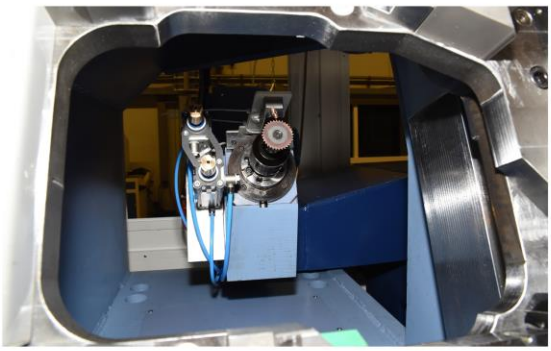
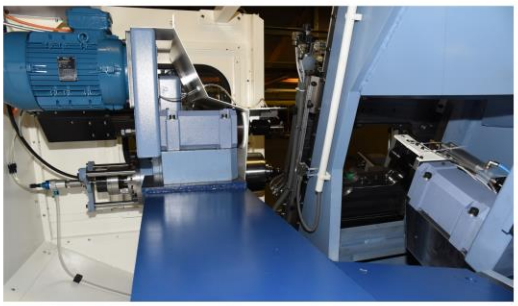


Maschine zur Bearbeitung von Aluminium Gußteilen

Spannvorrichtung wird in der X-, Y- und Z-Achse verfahren

Durchlassprüfung und Beölung nach erfolgter Bearbeitung

Minimalmengenschmierung zur Werkzeugschmierung



3 Spindeln sägen mit Drehstrommotor

1 Spindel SK50 mit Servomotor, innerer Kühlmittelzuführung und hydraulischer Löseeinheit