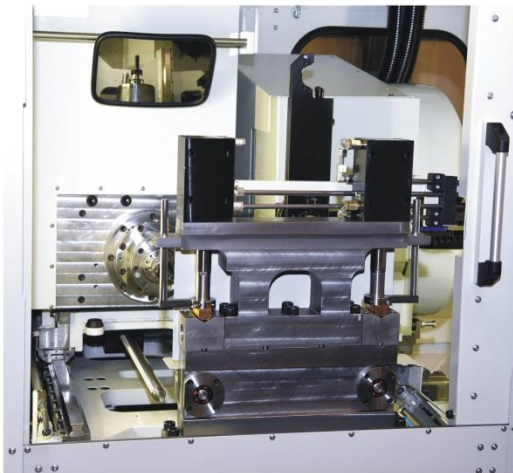


## Endenbearbeitungsmaschine

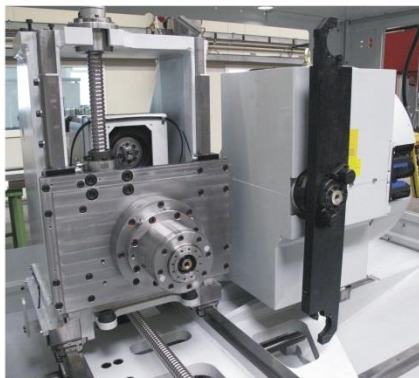
mit Siemens Steuerung Sinumerik 840 D



Werkzeugwechsler 24-fach



Spannvorrichtung hydraulisch  
mit 2 Spannstellen  
zur Pendelbearbeitung



Bearbeitungsspindel HSK 63  
mit Servomotor und  
hydraulischer Löseeinheit