



* * * * *
 * Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen und sämtlichen *
 * Beilagen verbleibt uns. Ohne unsere schriftliche Geneh- *
 * migung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch *
 * nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern sowie *
 * deren Handlungsgehilfen, mitgeteilt oder zugänglich gemacht *
 * werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger, *
 * dem die Zeichnungen von uns nur zum persönlichen *
 * Gebrauch anvertraut werden, oder Dritte, rechtfertigt *
 * zivil- und strafrechtliche Folgen (Urhg, UWE, BGB) *
 * *
 * CTR NORTE GmbH & Co. KG 59602 Rütthen *
 * * * * *

Allgemeintoleranzen							ISO 2768-mH		Projekt-Nummer						
bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 400	400 bis 1000	1000 bis 2000	2000 bis 4000			Bearbeitungsspindel						
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2			Benennung						
									CTR HSK 100						
									Püfanw.-Nr. -						
									Zchn.-Nr.						
									1030-00-10-D30-00						
Paßmaß		Abmaße		Werkstoff:		Datum		Name		Maßstab		Stückzahl		Oberfläche	Gewicht
						25.02.2014		Kura		1:10				DIN-ISO	
						Bearb.		Oberflächenüberzug						1302-R2	
						XXX									
Wbv: -		Härte: -		Verteiler:		Art.-Nr. XXX		Index -		Blatt -					

CTR NORTE Werkzeugmaschinen
 GmbH & Co. KG
 Hankerfeld 34
 59602 Rütthen
 Tel 02952/97120
 Fax 02952/971224
 konstruktion@ctr-norte.de
www.ctr-norte.de